ANEXO A



Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

PT-50

Fecha de emisión: Revisión: 2025-05-15

I	11	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Par Torsional / Herramientas Dinámicas de Par Torsional	Comparación directa ISO-5393:2017	0.5 Nm a 5.0 Nm	10 °C a 35 °C Δt ≤ 2°C	0.40 %L a 0.57 %L	Transductor de Par Torsional PT-33 - ema / CENAM	Servicio en Laboratorio e instalaciones del cliente
Par Torsional / Herramientas Dinámicas de Par Torsional	Comparación directa ISO-5393:2017	2.5 Nm a 25 Nm	10 °C a 35 °C Δt ≤ 2°C	0.40 %L a 0.57 %L	Transductor de Par Torsional PT-33 - ema / CENAM	Servicio en Laboratorio e instalaciones del cliente
Par Torsional / Herramientas Dinámicas de Par Torsional	Comparación directa ISO-5393:2017	7.5 Nm a 75 Nm	10 °C a 35 °C Δt ≤ 2°C	0.26 %L a 0.30 %L	Transductor de Par Torsional PT-33 - ema / CENAM	Servicio en Laboratorio e instalaciones del cliente
Par Torsional / Herramientas Dinámicas de Par Torsional	Comparación directa ISO-5393:2017	18 Nm a 180 Nm	10 °C a 35 °C Δt ≤ 2°C	0.26 %L a 0.61 %L	Transductor de Par Torsional PT-33 - ema / CENAM	Servicio en Laboratorio e instalaciones del cliente
Par Torsional / Herramientas Dinámicas de Par Torsional	Comparación directa ISO-5393:2017	140 Nm a 1 400 Nm	10 °C a 35 °C Δt ≤ 2°C	0.25 %L a 0.27 %L	Transductor de Par Torsional PT-33 - ema / CENAM	Servicio en Laboratorio e instalaciones del cliente

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios:

- 1. Juan Josué García Vargas
- 2. Irving Garrido Aguilar
- 3. Manuel Eduardo García González